

El futuro de la limpieza en aspiración en húmedo y seco

La serie VL500 de aspiradores en seco y mojado ofrece un rendimiento y fiabilidad que aseguran un bajo costo total de propiedad y, al mismo tiempo, tiene características que hacen tareas de limpieza diaria más fáciles, más rápidas y seguras.

VL500 es ideal para hoteles, contratistas de limpieza, educación, exposiciones y centros de conferencias, así como edificios públicos, manufactura y aplicaciones industriales. Un diseño del filtro a prueba de fallos hace la operación fácil, debido a la capacidad de tener filtros húmedos y secos individuales que trabajan simultáneamente. Cada filtro es específico ya sea para una aplicación en húmedo o en seco que garantiza el máximo rendimiento. Con el sistema especial de filtración doble, Nilfisk VL500 se puede utilizar en cualquier ambiente, húmedo o seco, sin la necesidad de cambiar los filtros. El diseño y las características del VL500 es único y se desarrolla en colaboración con los clientes Nilfisk. VL500 está disponible en diferentes configuraciones y diferentes tamaños de contenedores, 35, 55 y 75 litros.

- Fácil cambio de filtros con una cabeza de motor con bisagras para proteger la máquina
- El sistema de doble filtración permite que la máquina pueda limpiar tanto zonas mojadas como secas sin la necesidad de cambiar de filtro
- Sistema MultiFit en la manguera de ajuste, tubo de acero inoxidable, almacenamiento de accesorios y boquilla



Picture shown may not represent model quoted

• Standard equipment

Model	VL500 75-2 EDF
Ref. no.	107405164

PRODUCT FEATURES

Fuerza doble	•
Soporte tubo	•
Sistema de doble filtro	•
Asa de transporte plegable	•
Asa ajustable	•
Almacenamiento y accesorios	•
Manguera de desagüe	•
Vuelco ergo	•

Technical specifications	VL500 75-2 EDF
--------------------------	----------------

Tipo clavija	EU
Longitud cable (M)/versión clavija	10/EU
Voltaje (V)	220-240
Frecuencia (HZ)	50-60
Voltaje/frecuencia (V/HZ)	220-240/50-60
Clase de proteccion ip	IP24
Potencia (W)	2500



El futuro de la limpieza en aspiración en húmedo y seco

Technical specifications

VL500 75-2 EDF

Potencia (W)	2400
Potencia aspiración terminal tubo (W)	200
Caudal (L/SEG)	72
Vacio en boquilla (KPA)	21
Presión sonora (DB(A) bs 5415)	66
Nivel ruido (dB(A)) iec 704	84
Longitud cable electrico (M)	10
Capacidad depósito (L)	75
Capacidad bolsa de polvo (L)	44
Área de filtro de saco (CM2)	-
Área de filtro mojado (CM2)	1840
Superficie filtro cartucho (OPCIONAL) (CM2)	4410
Longitud manguera (M)	2.5
Toma (MM)	40
Largoxanchoxalto (MM)	660x620x1030
Peso (KG)	28.5

● Standard equipment, ○ Supplementary accessories, □ Mountable equipment

Accessories		Ref. no.	Min. required	VL500 75-2 EDF
Filtro de bolsa				
	PAQ. BOLSA ATTIX 9	302002892	1	○
Aspirador de manguera System 50				
	Conexion manguera D50	6330	0	○
	MANGUERA ASPIRACION	11984	0	○
	Racor loco emp mang D 50	15101	0	○

